

# 张家港六隆钢材剪切有限公司加工参数明细表

设备名称	设备序号	加工厚度 mm	加工材质	加工原卷宽 mm	内径 mm	加工范围 (厚度: mm) (加工最窄45mm)	
						1.8--3.0 (15条以内) 目前15条左右, 3.0--4.75 (12条以内)	5.0 (10条以内)
纵剪机	1号线	1.8--6.0	普通材质如: Q235B, SPHC, SSA400 低合金如Q345B, 20#, A36-cr等	900-1500	610、760	610	5.75 (6条左右)
		1.8--4.0					
	2号线	1.8--4.0		≤900	610	小分条看具体情况	
		2.5--6.5		900-1500	610	2.5--3.0 (15条以内) 目前15条左右, 3.0--4.75 (12条以内)	

备注: 纵剪由于材质、厚度等因素, 公差范围在正负0.2mm-1.4mm之间

设备名称	设备序号	加工厚度 mm	加工材质	加工原卷宽 mm	对角线	加工范围 (长度: mm)	
						2000-14500	2500-14500
开平机	1号线	3.0--10.0	普通材质如: Q235B, SPHC, SSA400 低合金如Q345B, 20#, A36-cr等	1100-1500	≤3mm	2000-14500	2500-14500
	2号线	2.75--12.0					

张家港六隆钢材剪切有限公司

2022.8.25

