

玖新澄加工设备统计表

生产线	钢种	原卷厚度	原卷宽度	开平长度	长度公差	对角线
1#开平线	普碳	1.5-4.0	1000-1550	1000-6000	正负3mm	5mm以内
	低合金	1.5-4.0	1000-1550	1000-6000	正负3mm	5mm以内
	普碳	4.0-8.0	1000-1800	1000-8000	正负3mm	5mm以内
2#开平线	低合金	4.0-8.0	1000-1800	1000-8000	正负3mm	5mm以内
	普碳	5.0-18.0	1000-2000	1000-13500	正负3mm	5mm以内
3#开平线	低合金	5.0-14.0	1000-2000	1000-13500	正负3mm	5mm以内

张家港市玖新澄钢材加工有限公司

2022年3月25日

