



玖华加工

张家港市玖华钢材加工有限公司  
ZHANG JIA GANG JIU HUA STEEL-PROCESSING CO., LTD

# 加工设备统计表2022-03-25

机组	类别	设备名称	机器上料宽度	二切加工范围	四切加工范围	长度精确度	对角线	备注
1#	开平机器	(2.0-5.75mm Q235B) 开平线	900-1600MM	厚度2.0—5.75mm 加工长度1300mm-9500mm	厚度5.5-10mm(Q235B) 加工长度1900mm-14900mm	3m以下±2; 3m以上±3	3m以下±2; 3-9.5m ±3	低合金卷开平最厚做到4.75
2#				(5.5-14.0mm Q235B) 开平线				
4#		(1.8-9mm Q235B) 开平线	800-1800MM	厚度1.8-10(Q235B), 1.8-8(Q355B) 加工长度1000-8500MM	厚度1.8-7.75(Q235B), 1.8-6(Q355B) 加工长度1000-8500MM	±3	±3	保证激光切割不变形
3#	纵剪机器	2.5-7.75mm Q235B) 纵剪线760收卷内径	900-1600MM	6.0以下最多分12条 6.0-6.5最多分10条 6.5-7.75最多6条 (一卷中低于最窄60mm (一卷中低于100MM以下的最多2条)	无	±0.2mm ±0.5mm	无	低合金纵剪最厚做到6.5
7#				(1.2-5.0mm Q235B) 纵剪线610收卷内径				
5#	纵横剪切	(2.0-6.5 Q235B) 纵横剪切复合线	200-840MM	最窄分条宽度为50mm; 分条后内径是610mm; 分条后可开平, 开平长度是1.5M-9M	无	分条宽度精度±0.3; 开平长度1.5米 ±1; 开平长度9米 ±3	±1	可做扁钢

加工业务电话: 0512-58953067 (大厦) /58950037 (仓库)

发货室电话: 0512-58950070

提货单传真: 0512-58950067

提货单确认、财务电话: 0512-58950072

